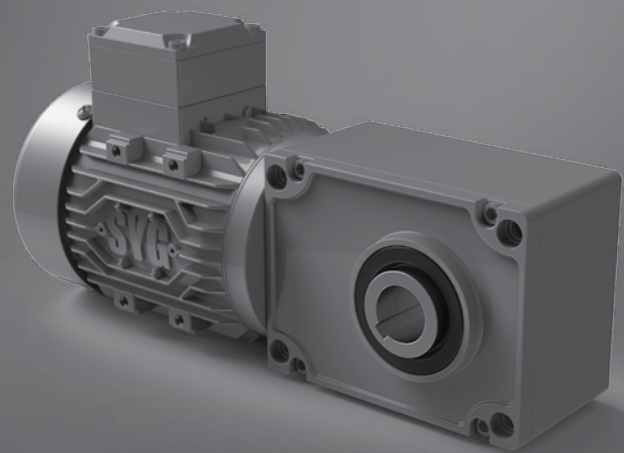
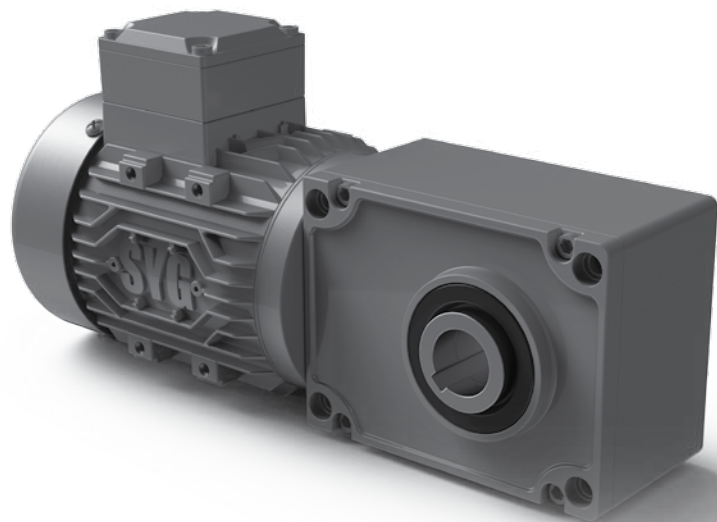
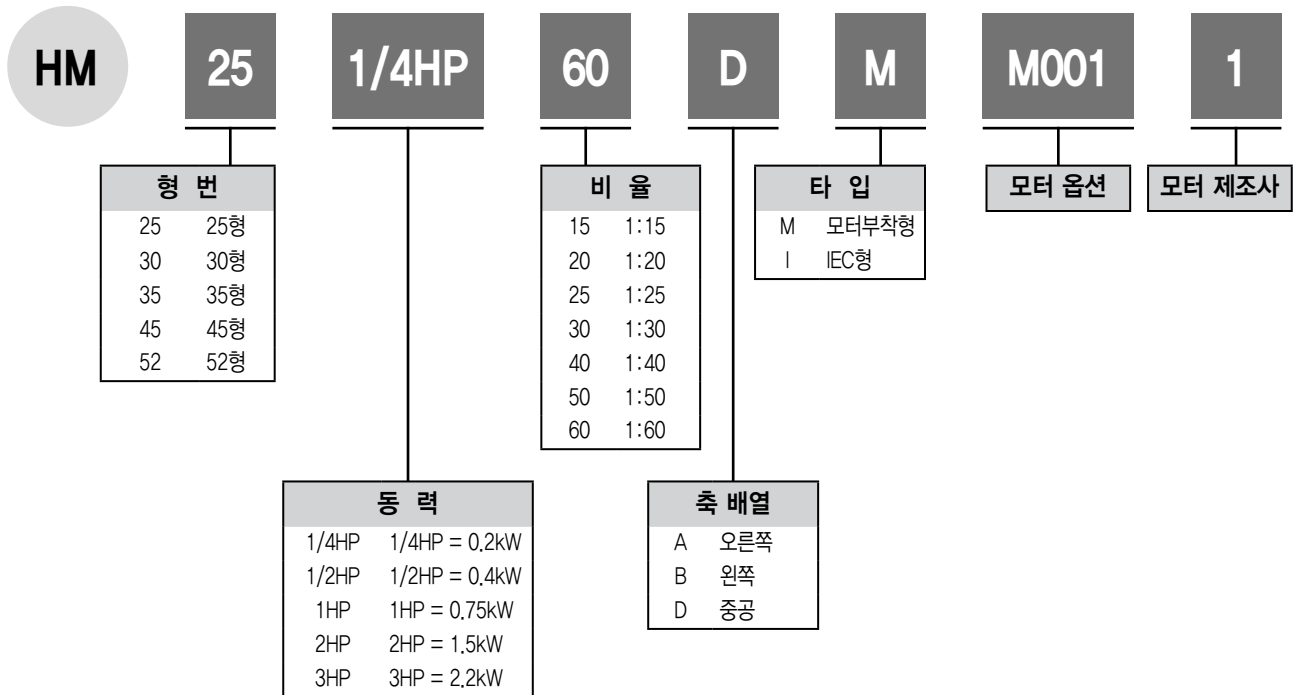


6

# HYPOMAX



# 형식번호 (Product Code)



## Best Engineered and High Quality HYPO MAX leads the 21st Century

### 특징

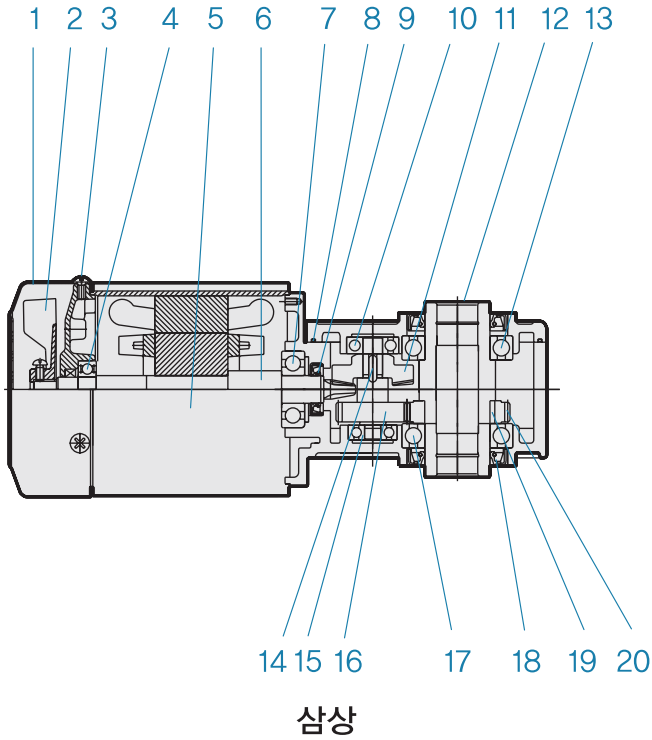
- ➔ **모듈라 시스템**  
표준화된 전 부품을 반제품화하여 재고를 확보해 줌으로써 수용가의 어떠한 요구 조건에도 새로이 설계함이 없이 필요부품을 조립하여 신속하게 공급해 드립니다.
- ➔ **제품의 표준화**  
최신의 폭넓은 지식과 기술정보를 바탕으로 조립하며, 연결 부분 등 각 부품을 표준화하여 수명이 반영구적이고 또한 경제적입니다.
- ➔ **고정도, 고효율의 높은 신뢰도**  
세이빙, 연마기 등의 최신 정밀기계를 도입하여 제작하므로 고정도, 고효율의 높은 신뢰도를 갖고 있습니다.
- ➔ **소형, 경량**  
설계자료를 컴퓨터 처리함으로써 제품이 콤팩트하며, 특수한 열처리와 치형 연마로 소음이 적고 경량이며 고하중을 전달할 수 있습니다.

### Features

- ➔ **Modular System**  
All products are well standardized and modularized for stocking. We can promptly meet any customer's demand without re-designing the products through assembling modularized parts.
- ➔ **Product Standardization**  
Based on new technology advance and long experience, we standardize every part such as coupling devices and make sure of long life and economy of products.
- ➔ **High Precision, High Efficiency and High Reliability**  
Newest high precision machines like shaving and grinding machine are used to ensure product precision, efficiency and reliability.
- ➔ **Small Size and Light Weight**  
Computer aided design makes product compact. Special heat treatment and numerical control grinding mach make noise low and light weight to handle heavy load.

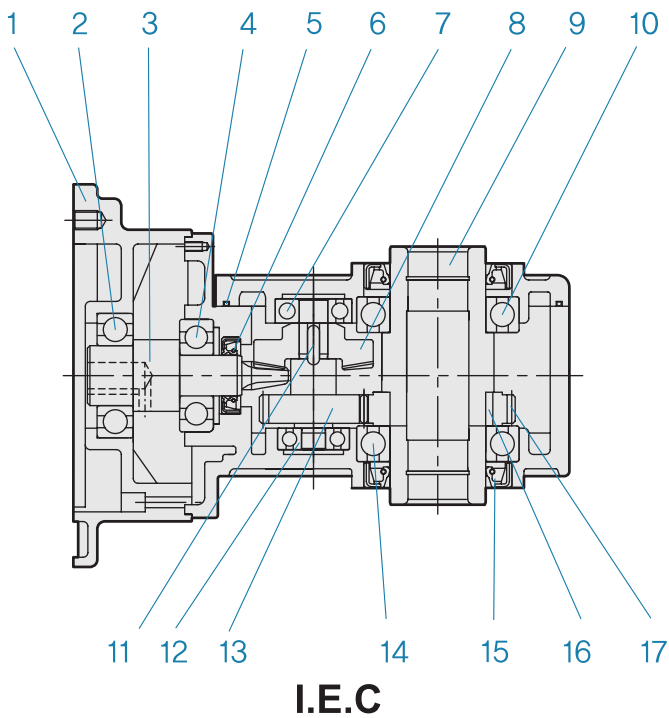
# SAMYANG HYPOMAX/Technical Data

## ▶ 내부구조도 Inside Structure



### 내부구조도 Inside Structure

- |                  |        |
|------------------|--------|
| 1. Fan Cover     | 팬커버    |
| 2. Fan           | 팬      |
| 3. Motor Bolt    | 모터 볼트  |
| 4. Bearing       | 베어링    |
| 5. Motor Frame   | 모터 프레임 |
| 6. Motor Shaft   | 모터축    |
| 7. Bearing       | 베어링    |
| 8. O-Ring        | O-링    |
| 9. Oil Seal      | 오일 씬   |
| 10. Bearing      | 베어링    |
| 11. Gear         | 기어     |
| 12. Output Shaft | 출력축    |
| 13. Bearing      | 베어링    |
| 14. Key          | 키      |
| 15. Bearing      | 베어링    |
| 16. Pinion       | 피니언    |
| 17. Bearing      | 베어링    |
| 18. Oil Seal     | 오일 씬   |
| 19. Key          | 키      |
| 20. Gear         | 기어     |



- |                 |        |
|-----------------|--------|
| 1. Motor Flange | 모터 플랜지 |
| 2. Bearing      | 베어링    |
| 3. Pinion       | 피니언    |
| 4. Bearing      | 베어링    |
| 5. O-Ring       | O-링    |
| 6. Oil Seal     | 오일 씬   |
| 7. Bearing      | 베어링    |
| 8. Gear         | 기어     |
| 9. Output Shaft | 출력축    |
| 10. Bearing     | 베어링    |
| 11. Key         | 키      |
| 12. Bearing     | 베어링    |
| 13. Pinion      | 피니언    |
| 14. Bearing     | 베어링    |
| 15. Oil Seal    | 오일 씬   |
| 16. Key         | 키      |
| 17. Gear        | 기어     |

# SAMYANG HYPOMAX/Technical Data

## ▶ HYPO MAX 그리이스 주입량 (Grease Charging Quantity)

동력 (kW)	0.2	0.4	0.75	1.5	2.2
그리스 주입량(kg)	0.2	0.3	0.7	1	1.5

- 공장 출하시에 0.2 ~ 2.2 kW의 전기종에 그리이스를 충전하여 출하하고 있습니다.
- 그리이스 교환하지 마십시오(무교환 그리이스 사용).

- Geared motors powered between 0.2 and 2.2 kW are charged with grease during factory shipment.
- Don't change grease.

## ▶ HYPO MAX GD<sup>2</sup>M (모터축 환산) HYPO MAX GD<sup>2</sup>M (Motor Shaft Conversion)

모터종류	삼 상	
	브레이크 무	브레이크 유
0.2kW	0.0034	0.0041
0.4kW	0.0079	0.0092
0.75kW	0.0092	0.0105
1.5kW	0.0174	0.0224
2.2kW	0.0351	0.0401

## ▶ HYPO MAX - 소음 수준 HYPO MAX Noise Level

RATIO		15	20	25	30	40	50	60
RPM		120	90	72	60	45	36	30
(kW) 출력	0.2	62	61	61	61	61	61	61
	0.4	62	61	61	61	61	61	61
	0.75	64	63	63	63	63	63	63
Out put	1.5	70	68	68	68	68	68	68
	2.2	70	68	68	68	68	68	68

## ▶ 설치 및 사용상 주의사항

### Gautions during Installation and Use

#### 1. 설치전의 점검

감속기는 당공장에서 철저한 검사 및 점검한 후 납품하지만, 수송 도중 진동이나 그외 악영향을 받는 경우가 있으므로 설치 전에 반드시 다음 사항을 점검하십시오.

- ① 누유되는 곳은 없는가 ② 파손된 부분은 없는가 ③ 명판은 주문 사항과 일치하는가

#### 2. 상대기계와 연결 방식

##### 1) 직결방식

입출력축 모두 직결방식을 사용하는 것이 가장 좋으며 커플링은 가급적 가요성(Flexible) 커플링을 사용하시기 바랍니다.

##### 2) 기어, 체인 스프로킷 사용시

- 입출력축에 체인, 스프로킷, 풀리 등을 취부하는 경우 아래의 공식에 의해서 스프로킷 및 기어의 직경을 선정해 주십시오.  
체인스프로킷 기어의 피치원 직경  $\geq 3 \times$  입출력축의 직경
- 입출력축의 선단에 하중이 작용하면 축에 무리한 힘이 걸려서 축이 파괴되거나 베어링이 손상될 우려가 있으므로 완전히 안쪽(카바쪽)으로 조립한 후 사용하십시오.

#### 3. 취부

##### (1) 피동축에의 취부

- 피동축 표면 및 중공축 내경에 그리스를 도포하여 감속기를 피동축에 삽입하여 주십시오.
- 주입이 힘들 경우는 중공출력축의 단면을 나무나 고무 망치로 가볍게 두들겨 삽입하여 주십시오.  
이때 케이싱은 절대로 두드리지 말아 주십시오. 또한 도면과 같은 치구를 제작하여 사용하시면 보다 부드럽게 삽입됩니다.
- 중공축을 JIS H8공차에 따라 제작하고 있습니다.  
\* 피동축의 추천공차  
균일하중으로 충격이 작용하지 않는 경우 .....KS h6 또는 js6  
충격하중이 있는 경우나 레디얼 하중이 큰 경우 .....KS js6 또는 k6  
- 스냅링의 사이즈는 JIS B2804 C형 고정 링에 의합니다.

##### (2) 피동축에의 분리

- 케이싱과 중공출력축 사이에 여분의 힘이 걸리지 않도록 주의하십시오.
- 다음과 같은 도구를 사용하시면 보다 쉽게 분리할 수 있습니다.

##### (3) 감속기 취부

- 피동축 및 감속기 중공축에 대하여 감속기가 비틀려 여분의 힘이 발생하지 않도록 취부에 주의.

#### 1. Before Installation

Products get through inspection prior to shipment, however vibration during delivery or other improper treatment may cause problem.

Please make sure of following check point prior to installation.

- (1) Oil Leakage (2) Cracks (3) Order Specification

#### 2. Coupling Method with Machine

(1) Direct Coupling : Direct coupling is the best for both input and output shaft coupling.

(2) Use with Gear, Sprocket or Chain

- When gear, sprocket or chain is connected with input or output shaft, please determine the diameter of sprocket or gear using following equation.  
Pitch diameter of chain sprocket  $\geq 3 \times$  diameter of input on output shaft.
- If load is given to shaft end, excessive force harms to bearing and other parts. Make sure of tightening the coupling to the cover side.

### 3. Mounting

#### (1) Mounting the shaft in the Hollow Bore

- In tight fit, with wooden or rubber hammer, insert the shaft beating its side.

On this occasion, don't beat the case.

Using fixture shown in Fig. Is also recommended for easy assembly.

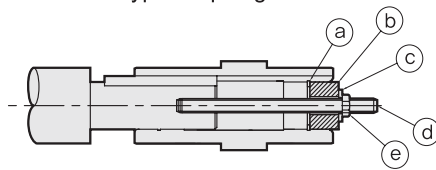
- A clearance of hollow shaft is JIS H8

\* A shaft clearance recommended

Uniform Load without impact ..... KS h6 or js6

Load with impact or large radial load ..... KS js6 or k6

The size of stop ring based on JIS B2804 C type stop ring.

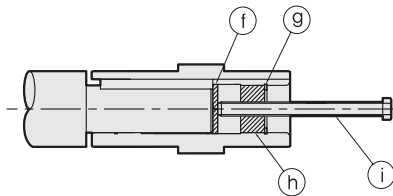


고정링 : a : snap ring  
 스페이서 : b : spacer  
 와셔 : c : washer  
 스테드 볼트 : d : stud bolt  
 너트 : e : nut

#### (2) Shaft Removal

- Be careful of not to put the load between the case and the shaft.

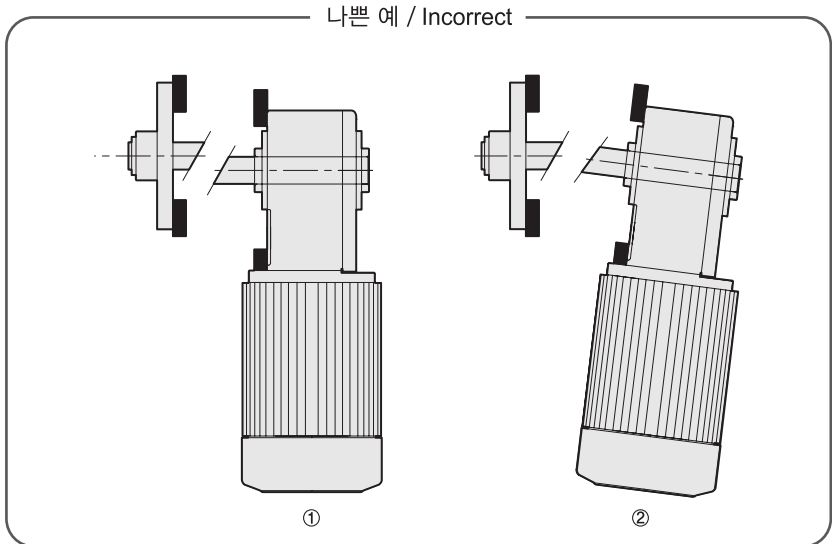
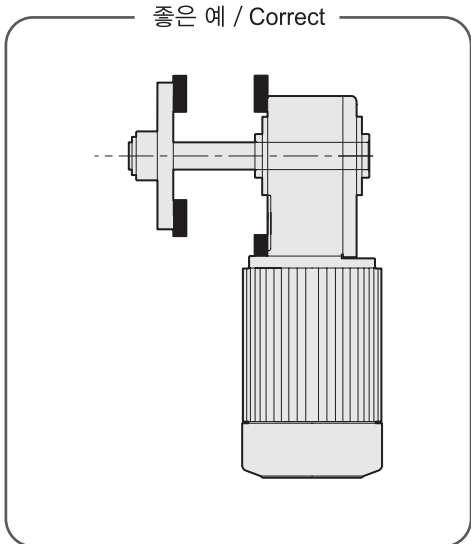
- Using fixture in Fig. is recommended for easy removal of the shaft.



원판 : f : plate  
 고정링 : g : snap ring  
 스페이서 : h : spacer  
 볼트 : i : bolt

#### (3) Reducer Mounting

- Securing the Hypo Max to prevent movement away from the machine side.



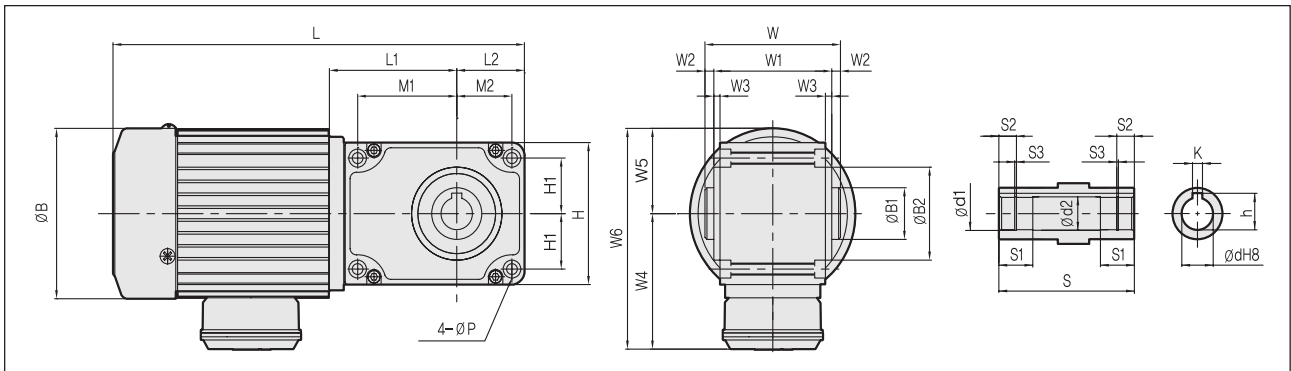
- ① 피동축과 부착면의 동심도가 나쁘다  
 Securing the concentricity of the shaft and the machine side.
- ② 피동축 축심과 부착플랜지면의 직각도가 나쁘다  
 Securing the perpendicularity of the shaft and the machine side.

※ 감속기 및 축에 무리한 힘이 작용하여 내부부품 파손의 원인이 됩니다.  
 Excessive force on the Reducer and the shaft may damage.

# SAMYANG HYPOMAX

## 중공축 / 삼상

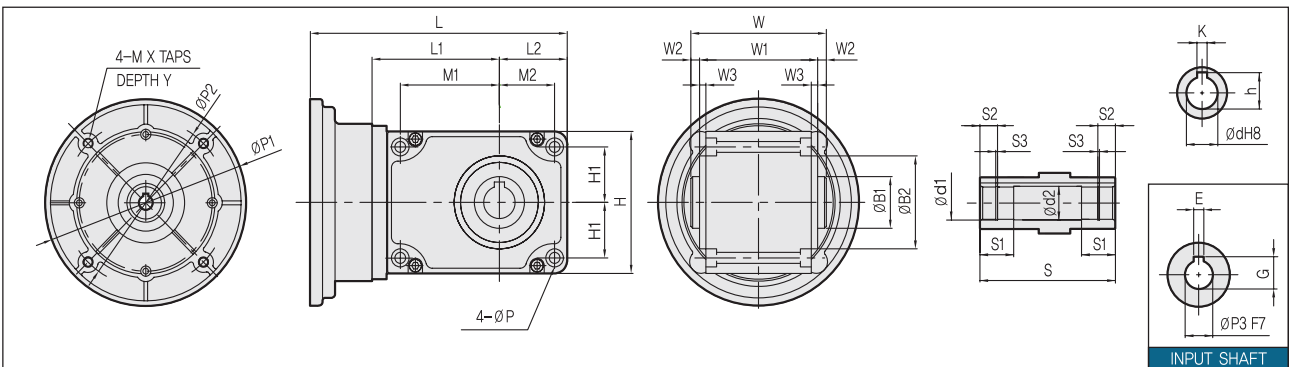
### 삼상 (중공축)



형번 FRAME	동력(kW) POWER	비율 RATIO	상수 PHASE	타입 TYPE	L	L1	L2	M1	M2	H	H1	B	B1	B2	W	W1	W2
25	0.2	1:15 ~60	3	중공	335	101.5	54	79	44	110	43	132	40	72	108	94	7
30	0.4				359	118	62	92	52	124	50	132	45	75	118	106	6
35	0.75				422.5	141	75	110	63	150	63	158	50	85	138	130	4
45	1.5				486	172	91	134.5	73.5	178	73	172	65	110	153	143	5
52	2.2				579.5	226.5	118	170	96	236	95	196.4	75	125	185	176	4.5
형번 FRAME	동력(kW) POWER	비율 RATIO	상수 PHASE	타입 TYPE	W3	W4	W5	W6	S	S1	S2	S3	d	d1	h	k	p
25	0.2	1:15 ~60	3	중공	5	114	66	180	108	27	14	1.35	25 <sup>+0.033</sup> <sub>0</sub>	26.2	28.3	8	8.5
30	0.4				8	114	66	180	118	30	17	1.35	30 <sup>+0.033</sup> <sub>0</sub>	31.4	33.3	8	8.5
35	0.75				8	124	75	199	138	38	20	1.6	35 <sup>+0.039</sup> <sub>0</sub>	37	38.3	10	8.5
45	1.5				8	128	89	217	153	56.5	33.5	1.9	45 <sup>+0.039</sup> <sub>0</sub>	47.5	48.8	14	14
52	2.2				8	148.5	118	266.5	185	60	34.5	2.2	52 <sup>+0.046</sup> <sub>0</sub>	55	56.3	16	22

## 중공축 / IEC

### IEC (중공축)



형번 FRAME	동력(kW) POWER	비율 RATIO	상수 PHASE	타입 TYPE	L	L1	L2	M1	M2	H	H1	B1	B2	W	W1	W2	W3	X	Y
25	0.2	1:15 ~60	3	중공	205	101.5	54	79	44	110	43	40	72	108	94	7	5	8	15
30	0.4				229.5	118	62	92	52	124	50	45	75	118	106	6	8	8	15
35	0.75				275	141	75	110	63	150	63	50	85	138	130	4	8	10	19
45	1.5				325.3	172	91	134.5	73.5	178	73	65	110	153	143	5	8	10	19
52	2.2				416	226.5	118	170	96	236	95	75	125	185	176	4.5	8	12	22
형번 FRAME	동력(kW) POWER	비율 RATIO	상수 PHASE	타입 TYPE	S	S1	S2	S3	d	d1	h	k	P	P1	P2	P3	E	G	
25	0.2	1:15 ~60	3	중공	108	27	14	1.35	25 <sup>+0.033</sup> <sub>0</sub>	26.2	28.3	8	8.5	160	130	11 <sup>+0.034</sup> <sub>+0.016</sub>	4	12.8	
30	0.4				118	30	17	1.35	30 <sup>+0.033</sup> <sub>0</sub>	31.4	33.3	8	8.5	160	130	14 <sup>+0.034</sup> <sub>+0.019</sub>	5	16.3	
35	0.75				138	38	20	1.6	35 <sup>+0.039</sup> <sub>0</sub>	37	38.3	10	8.5	200	165	19 <sup>+0.041</sup> <sub>+0.02</sub>	6	21.8	
45	1.5				153	56.5	33.5	1.9	45 <sup>+0.039</sup> <sub>0</sub>	47.5	48.8	14	14	200	165	24 <sup>+0.041</sup> <sub>+0.02</sub>	8	27.3	
52	2.2				185	60	34.5	2.2	52 <sup>+0.046</sup> <sub>0</sub>	55	56.3	16	22	250	215	28 <sup>+0.041</sup> <sub>+0.02</sub>	8	31.3	

## 0.2kW Specifications

형번 FRAME	출력회전수 n2 r / min		출력토크 T out				출력축 허용 레디얼 하중 Pro				감속비 RATIO	WEIGHT (KG)	0.2kW [ 삼상모터 중공타입
			N · m		kgf · m		N		kgf				
	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz			
25	96.7	117	16.8	13.9	1.71	1.42	883	834	90	85	15	8.5(삼상) 7 (IEC)	모터회전수 50Hz 1450 r/min 60Hz 1750 r/min
	72.5	87.5	22.4	18.6	2.29	1.89	981	932	100	95	20		
	58.0	70.0	28.0	23.2	2.86	2.37	1030	981	105	100	25		
	48.3	58.3	33.6	27.9	3.43	2.84	1080	1030	110	105	30		
	36.3	43.8	44.8	37.2	4.57	3.79	1620	1570	165	160	40		
	29.0	35.0	56.1	46.4	5.72	4.74	1720	1670	175	170	50		
	24.2	29.2	67.3	55.7	6.86	5.68	1770	1720	180	175	60		

## 0.4kW Specifications

형번 FRAME	출력회전수 n2 r / min		출력토크 T out				출력축 허용 레디얼 하중 Pro				감속비 RATIO	WEIGHT (KG)	0.4kW [ 삼상모터 중공타입
			N · m		kgf · m		N		kgf				
	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz			
30	96.7	117	33.6	27.9	3.43	2.84	1230	1180	125	120	15	12(삼상) 7 (IEC)	모터회전수 50Hz 1450 r/min 60Hz 1750 r/min
	72.5	87.5	44.8	37.2	4.57	3.79	1370	1320	140	135	20		
	58.0	70.0	56.1	46.4	5.72	4.74	1420	1370	150	140	25		
	48.3	58.3	67.3	55.7	6.86	5.68	1520	1470	155	150	30		
	36.3	43.8	89.7	74.3	9.14	7.58	2650	2550	270	260	40		
	29.0	35.0	112	92.9	11.4	9.47	2840	2750	290	280	50		
	24.2	29.2	135	111	13.7	11.4	2940	2840	300	290	60		

## 0.75kW Specifications

형번 FRAME	출력회전수 n2 r / min		출력토크 T out				출력축 허용 레디얼 하중 Pro				감속비 RATIO	WEIGHT (KG)	0.75kW [ 삼상모터 중공타입
			N · m		kgf · m		N		kgf				
	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz			
35	96.7	117	63.1	52.2	6.43	5.33	2060	1960	210	200	15	18(삼상) 10(IEC)	모터회전수 50Hz 1450 r/min 60Hz 1750 r/min
	72.5	87.5	84.1	69.7	8.57	7.10	2260	2160	230	220	20		
	58.0	70.0	105	87.1	10.7	8.88	2350	2260	240	230	25		
	48.3	58.3	126	104	12.9	10.7	2450	2350	250	240	30		
	36.3	43.8	168	139	17.1	14.2	3970	3820	405	390	40		
	29.0	35.0	210	174	21.4	17.8	4170	4020	425	410	50		
	24.2	29.2	252	209	25.7	21.3	4310	4170	440	425	60		

## 1.5kW Specifications

형번 FRAME	출력회전수 n2 r / min		출력토크 T out				출력축 허용 레디얼 하중 Pro				감속비 RATIO	WEIGHT (KG)	1.5kW [ 삼상모터 중공타입
			N · m		kgf · m		N		kgf				
	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz			
45	96.7	117	126	104	12.9	10.7	3090	2940	315	300	15	25(삼상) 16.5(IEC)	모터회전수 50Hz 1450 r/min 60Hz 1750 r/min
	72.5	87.5	168	139	17.1	14.2	3330	3190	340	325	20		
	58.0	70.0	210	174	21.4	17.8	3530	3380	360	345	25		
	48.3	58.3	252	209	25.7	21.3	3730	3580	380	365	30		
	36.3	43.8	336	279	34.3	28.4	5740	5540	585	565	40		
	29.0	35.0	420	348	42.9	35.5	6030	5830	615	595	50		
	24.2	29.2	504	418	51.4	42.6	6230	6030	635	615	60		

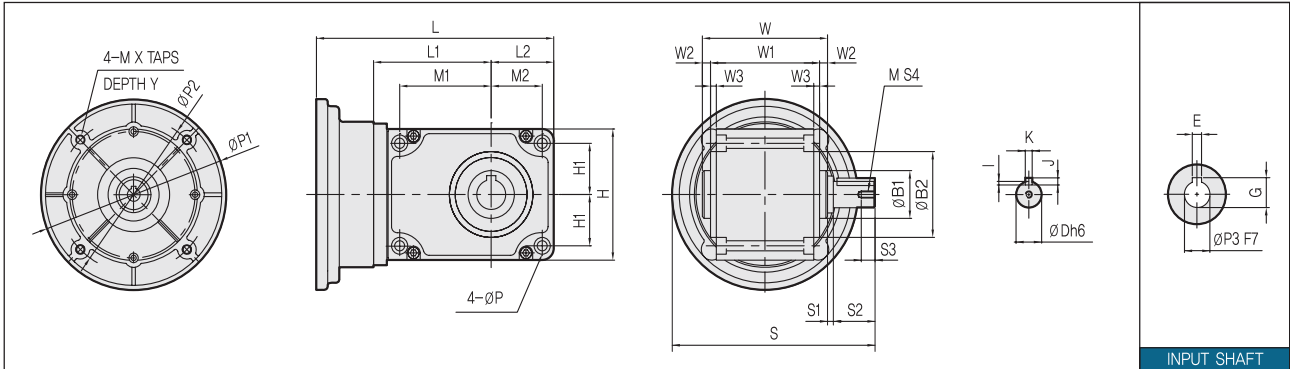
## 2.2kW Specifications

형번 FRAME	출력회전수 n2 r / min		출력토크 T out				출력축 허용 레디얼 하중 Pro				감속비 RATIO	WEIGHT (KG)	2.2kW [ 삼상모터 중공타입
			N · m		kgf · m		N		kgf				
	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz			
52	96.7	117	185	153	18.9	15.6	4410	4220	450	430	15	55 (삼상) 35 (IEC)	모터회전수 50Hz 1450 r/min 60Hz 1750 r/min
	72.5	87.5	247	204	25.1	20.8	4810	4610	490	470	20		
	58.0	70.0	308	255	31.4	26.0	5100	4900	520	500	25		
	48.3	58.3	370	307	37.7	31.3	5340	5150	545	525	30		
	36.3	43.8	493	409	50.3	41.7	5740	5540	585	565	40		
	29.0	35.0	617	511	62.9	52.1	6030	5830	615	595	50		
	24.2	29.2	740	613	75.4	62.5	6230	6030	635	615	60		

# SAMYANG HYPOMAX

## 중실축 / IEC

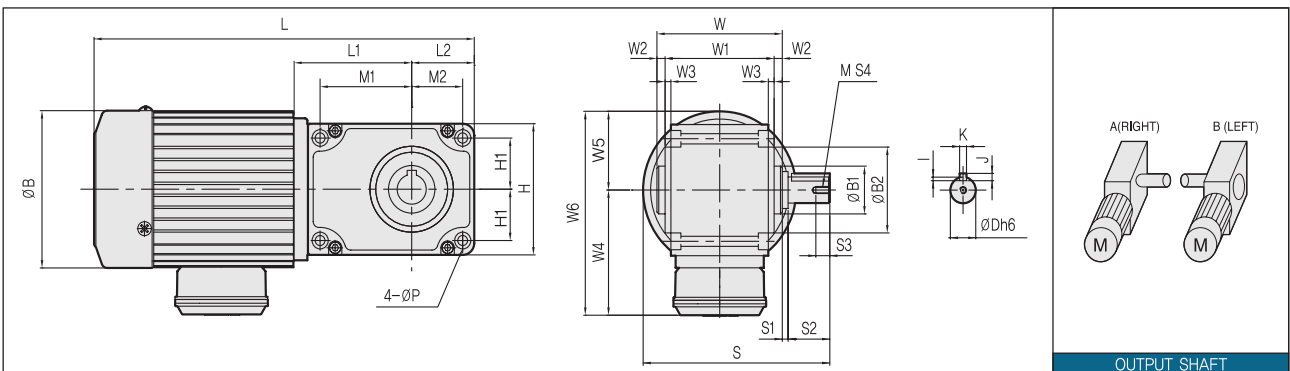
### IEC (중실축)



형번 FRAME	동력(kW) POWER	비율 RATIO	상수 PHASE	타입 TYPE	L	L1	L2	M1	M2	H	H1	B1	B2	W	W1	W2	W3	X	Y
25	0.2	1:15 ~60	3	중실	205	101.5	54	79	44	110	43	40	72	108	94	7	5	8	15
30	0.4				229.5	118	62	92	52	124	50	45	75	118	106	6	8	8	15
35	0.75				275	141	75	110	63	150	63	50	85	138	130	4	8	10	19
45	1.5				325.3	172	91	134.5	73.5	178	73	65	110	153	143	5	8	10	19
52	2.2				416	226.5	118	170	96	236	95	75	125	185	176	4.5	8	12	22
형번 FRAME	동력(kW) POWER	비율 RATIO	상수 PHASE	타입 TYPE	S	S1	S2	S3	S4	D	K	I	J	P	P1	P2	P3	E	G
25	0.2	1:15 ~60	3	중실	175	5	36	12	6	22 <sup>-0.013</sup>	6	3.5	6	8.5	160	130	11 <sup>+0.018</sup> <sub>0</sub>	4	12.8
30	0.4				186	5	42	16	8	28 <sup>-0.013</sup>	8	4	7	8.5	160	130	14 <sup>+0.018</sup> <sub>0</sub>	5	16.3
35	0.75				232	5	58	16	8	32 <sup>-0.016</sup>	10	5	8	11	200	165	19 <sup>+0.041</sup> <sub>+0.02</sub>	6	21.8
45	1.5				263.5	5	82	18	10	40 <sup>-0.016</sup>	12	5	8	14	200	165	24 <sup>+0.041</sup> <sub>+0.02</sub>	8	27.3
52	2.2				304.5	5	82	18	10	40 <sup>-0.016</sup>	12	5	8	22	250	215	28 <sup>+0.041</sup> <sub>+0.02</sub>	8	31.3

## 중실축 / 삼상

### 삼상 (중실축)



형번 FRAME	동력(kW) POWER	비율 RATIO	상수 PHASE	타입 TYPE	L	L1	L2	M1	M2	H	H1	B	B1	B2	W	W1	W2
25	0.2	1:15 ~60	3	중실	335	101.5	54	79	44	110	43	132	40	72	108	94	7
30	0.4				359	118	62	92	52	124	50	132	45	75	118	106	6
35	0.75				422.5	141	75	110	63	150	63	158	50	85	138	130	4
45	1.5				486	172	91	134.5	73.5	178	73	172	65	110	153	143	5
52	2.2				579.5	226.5	118	170	96	236	95	196.4	75	125	185	176	4.5
형번 FRAME	동력(kW) POWER	비율 RATIO	상수 PHASE	타입 TYPE	W3	W4	W5	W6	S	S1	S2	S3	S4	D	K	I	J
25	0.2	1:15 ~60	3	중실	5	114	66	180	161	5	36	12	6	22 <sup>-0.013</sup>	6	3.5	6
30	0.4				8	114	66	180	172	5	42	16	8	28 <sup>-0.013</sup>	8	4	7
35	0.75				8	124	75	199	207	5	58	16	8	32 <sup>-0.016</sup>	10	5	8
45	1.5				8	128	89	217	249.5	5	82	18	10	40 <sup>-0.016</sup>	12	5	8
52	2.2				8	148.5	118	266.5	287	5	82	18	10	40 <sup>-0.016</sup>	12	5	8

# 중실축

## 0.2kW Specifications

형번 FRAME	출력회전수 n2 r / min		출력토크 T out				출력축 허용 레디얼 하중 Pro				감속비 RATIO	WEIGHT (KG)
			N · m		kgf · m		N		kgf			
	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz		
25	96.7	117	16.8	13.9	1.71	1.42	883	834	90	85	15	8.5(삼상) 7 (IEC)
	72.5	87.5	22.4	18.6	2.29	1.89	981	932	100	95	20	
	58.0	70.0	28.0	23.2	2.86	2.37	1030	981	105	100	25	
	48.3	58.3	33.6	27.9	3.43	2.84	1080	1030	110	105	30	
	36.3	43.8	44.8	37.2	4.57	3.79	1620	1570	165	160	40	
	29.0	35.0	56.1	46.4	5.72	4.74	1720	1670	175	170	50	
	24.2	29.2	67.3	55.7	6.86	5.68	1770	1720	180	175	60	

0.2kW [ 삼상모터  
중공타입

모터회전수  
50Hz 1450 r/min  
60Hz 1750 r/min

## 0.4kW Specifications

형번 FRAME	출력회전수 n2 r / min		출력토크 T out				출력축 허용 레디얼 하중 Pro				감속비 RATIO	WEIGHT (KG)
			N · m		kgf · m		N		kgf			
	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz		
30	96.7	117	33.6	27.9	3.43	2.84	1230	1180	125	120	15	12(삼상) 7 (IEC)
	72.5	87.5	44.8	37.2	4.57	3.79	1370	1320	140	135	20	
	58.0	70.0	56.1	46.4	5.72	4.74	1420	1370	150	140	25	
	48.3	58.3	67.3	55.7	6.86	5.68	1520	1470	155	150	30	
	36.3	43.8	89.7	74.3	9.14	7.58	2650	2550	270	260	40	
	29.0	35.0	112	92.9	11.4	9.47	2840	2750	290	280	50	
	24.2	29.2	135	111	13.7	11.4	2940	2840	300	290	60	

0.4kW [ 삼상모터  
중공타입

모터회전수  
50Hz 1450 r/min  
60Hz 1750 r/min

## 0.75kW Specifications

형번 FRAME	출력회전수 n2 r / min		출력토크 T out				출력축 허용 레디얼 하중 Pro				감속비 RATIO	WEIGHT (KG)
			N · m		kgf · m		N		kgf			
	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz		
35	96.7	117	63.1	52.2	6.43	5.33	2060	1960	210	200	15	18(삼상) 10(IEC)
	72.5	87.5	84.1	69.7	8.57	7.10	2260	2160	230	220	20	
	58.0	70.0	105	87.1	10.7	8.88	2350	2260	240	230	25	
	48.3	58.3	126	104	12.9	10.7	2450	2350	250	240	30	
	36.3	43.8	168	139	17.1	14.2	3970	3820	405	390	40	
	29.0	35.0	210	174	21.4	17.8	4170	4020	425	410	50	
	24.2	29.2	252	209	25.7	21.3	4310	4170	440	425	60	

0.75kW [ 삼상모터  
중공타입

모터회전수  
50Hz 1450 r/min  
60Hz 1750 r/min

## 1.5kW Specifications

형번 FRAME	출력회전수 n2 r / min		출력토크 T out				출력축 허용 레디얼 하중 Pro				감속비 RATIO	WEIGHT (KG)
			N · m		kgf · m		N		kgf			
	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz		
45	96.7	117	126	104	12.9	10.7	3090	2940	315	300	15	25(삼상) 16.5(IEC)
	72.5	87.5	168	139	17.1	14.2	3330	3190	340	325	20	
	58.0	70.0	210	174	21.4	17.8	3530	3380	360	345	25	
	48.3	58.3	252	209	25.7	21.3	3730	3580	380	365	30	
	36.3	43.8	336	279	34.3	28.4	5740	5540	585	565	40	
	29.0	35.0	420	348	42.9	35.5	6030	5830	615	595	50	
	24.2	29.2	504	418	51.4	42.6	6230	6030	635	615	60	

1.5kW [ 삼상모터  
중공타입

모터회전수  
50Hz 1450 r/min  
60Hz 1750 r/min

## 2.2kW Specifications

형번 FRAME	출력회전수 n2 r / min		출력토크 T out				출력축 허용 레디얼 하중 Pro				감속비 RATIO	WEIGHT (KG)
			N · m		kgf · m		N		kgf			
	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz		
52	96.7	117	185	153	18.9	15.6	4410	4220	450	430	15	55 (삼상) 35 (IEC)
	72.5	87.5	247	204	25.1	20.8	4810	4610	490	470	20	
	58.0	70.0	308	255	31.4	26.0	5100	4900	520	500	25	
	48.3	58.3	370	307	37.7	31.3	5340	5150	545	525	30	
	36.3	43.8	493	409	50.3	41.7	5740	5540	585	565	40	
	29.0	35.0	617	511	62.9	52.1	6030	5830	615	595	50	
	24.2	29.2	740	613	75.4	62.5	6230	6030	635	615	60	

2.2kW [ 삼상모터  
중공타입

모터회전수  
50Hz 1450 r/min  
60Hz 1750 r/min

---

NARA  
**SAMYANG**  
**HYPOMAX**

